生 产 作 业 指 导 书

产品名称：	功放	产品型号：	AMP12	工序名称：	组装	工位号：	1	工序标准工时：		生效日期：	

一、物料：

序号	物料	名称/规格描述	数量	备注
1	020.0614	PCBA RJ45-2XLR-V02 VER:02 RoHS	1	主板
2				
3				
4				
5				

二、工装夹具/仪器/设备：

序号	名称	规格描述	数量	备注
1				
2				
3				
4				
5				

三、操作步骤：

1、

2、

3、

4、

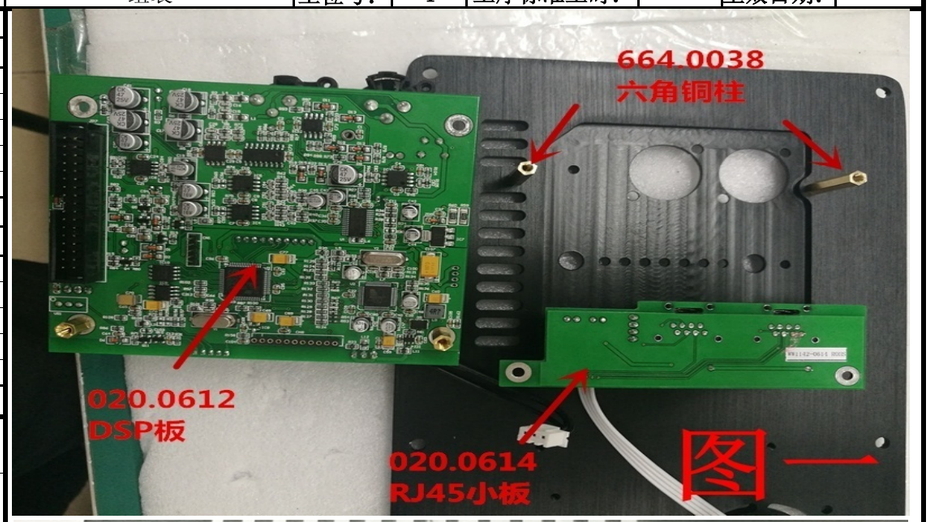
四、注意事项：

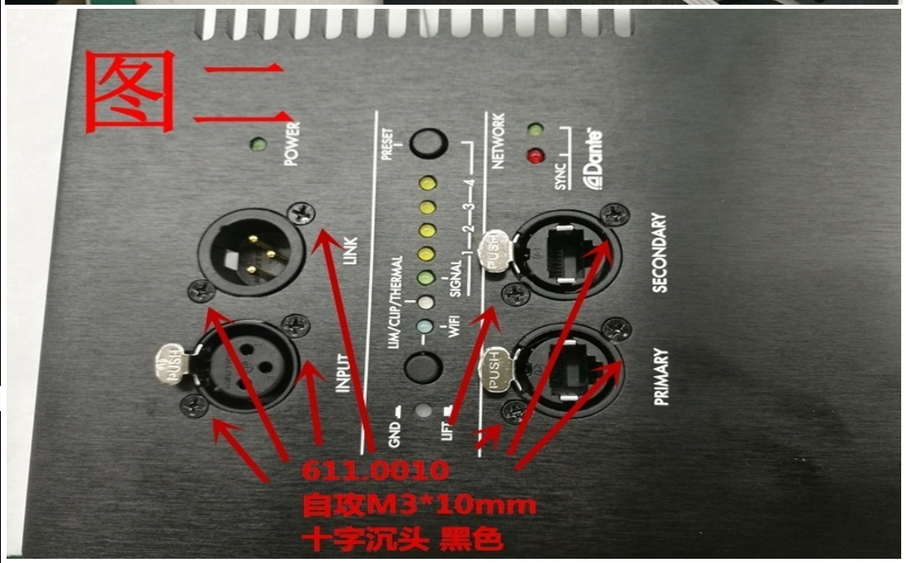
1、

2、

3、

4、





拟制/日期： 审核/日期： 批准/日期：