

广州声德电子有限公司



马田 DX0.6/DX0.4生产作业指导书

编号: SD-WI-005

版 本	修 订 内 容 摘 要	修订日期	修订人
V1.0	首次发行	2023.8.4	杨辅军
核准： 审核： 编制： 杨辅军			

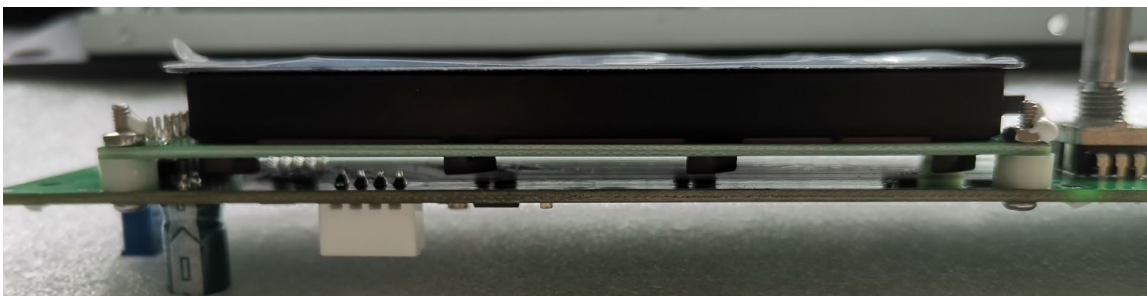
马田 DX0.6/DX0.4组装作业指导书

一、前置加工与面板组装：

1、电源开关加工：开关焊好电容与电源线后用热缩管套住。如下图：



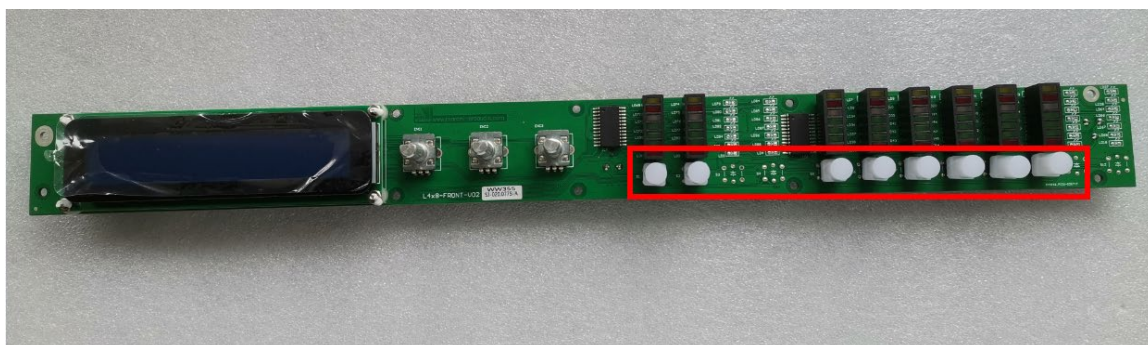
2、前板焊显示屏及固定：注意焊接不能少锡、连锡、空焊；螺丝需打胶。如下图：



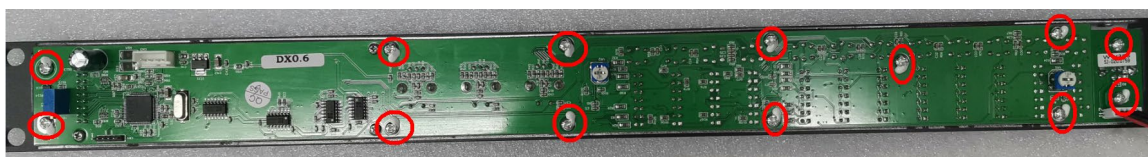
3、面板打支架后并打胶：注意支架需居中于面板中央。



4、前板套上白色按钮：如图

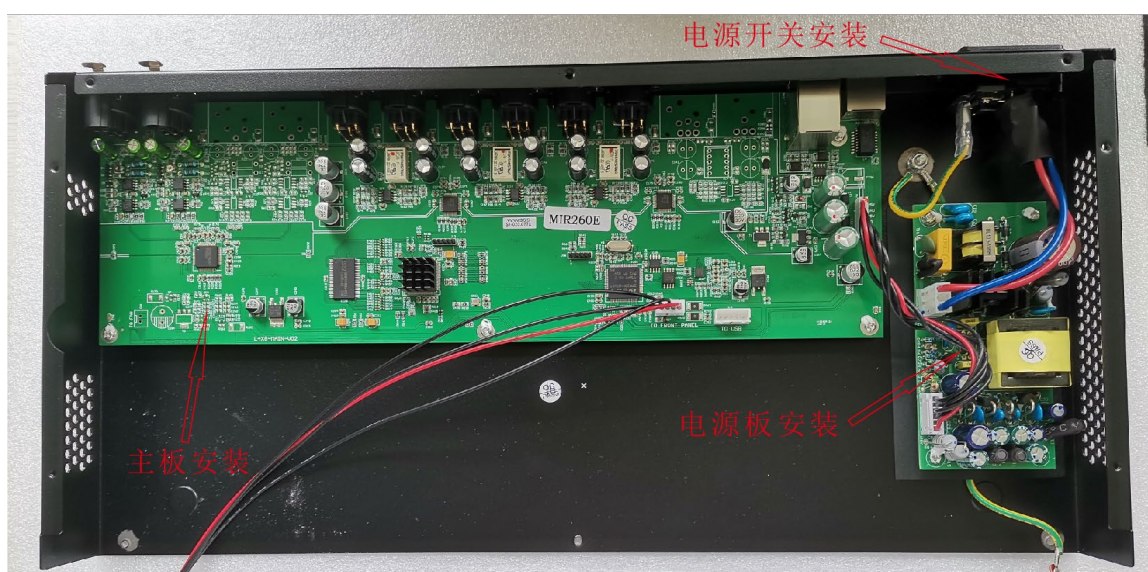


5、前板以及 USB 板拼面板并打胶固定：如图



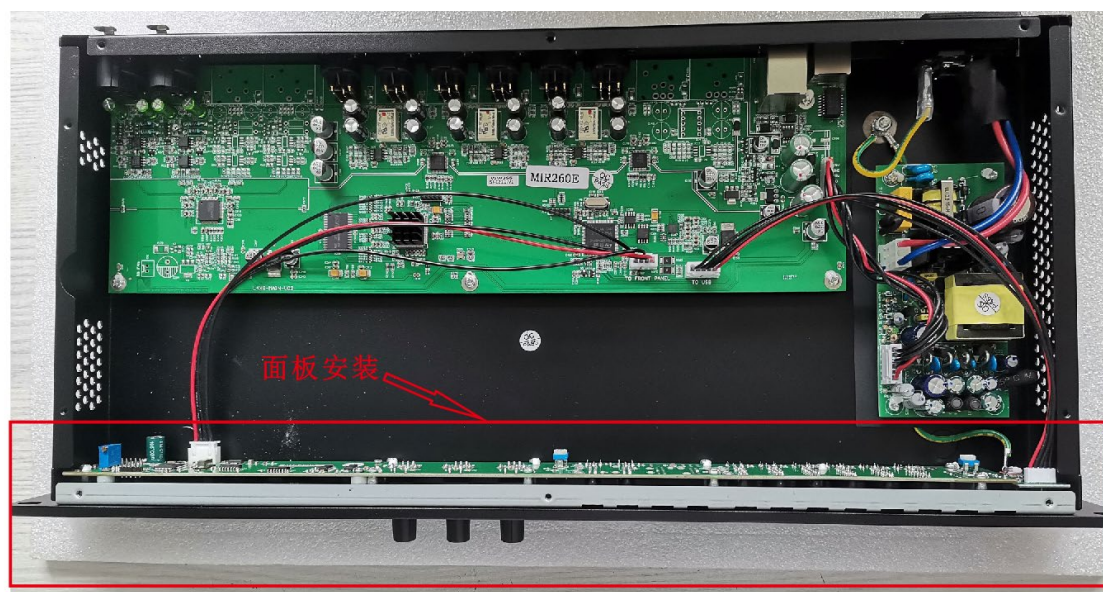
二、整机组装：

1、主板、电源板、电源开关安装：





2、面板安装：



三、打胶、扎线、打盖：

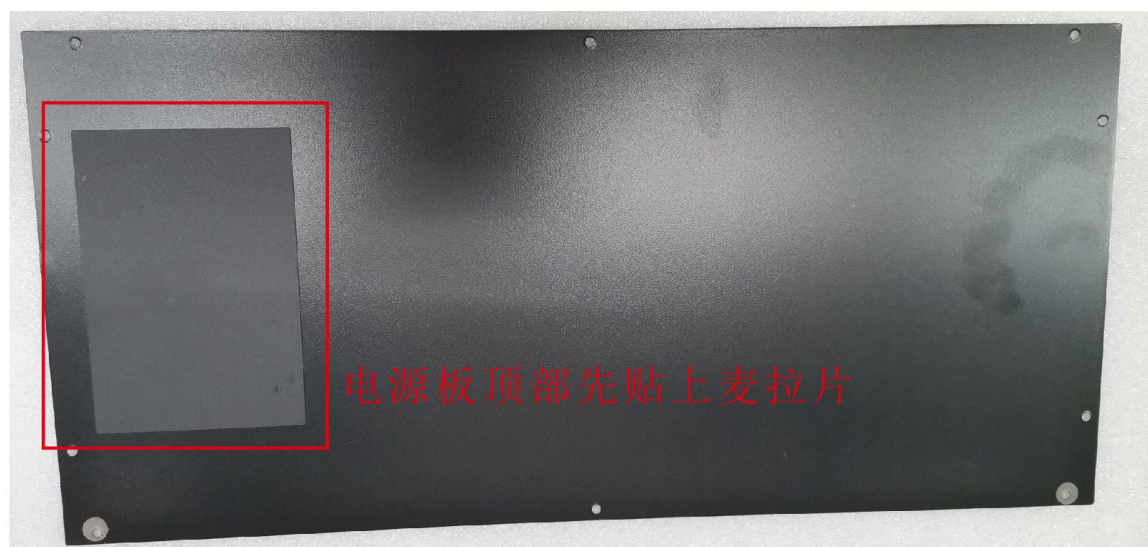
1、打胶与扎线：



2、装面板旋钮：注意 3 个旋钮在同一平面



3、打盖：





四、DX0.4与DX0.6组装步骤完全相同，只是输出少了两路。