

广州声德电子有限公司



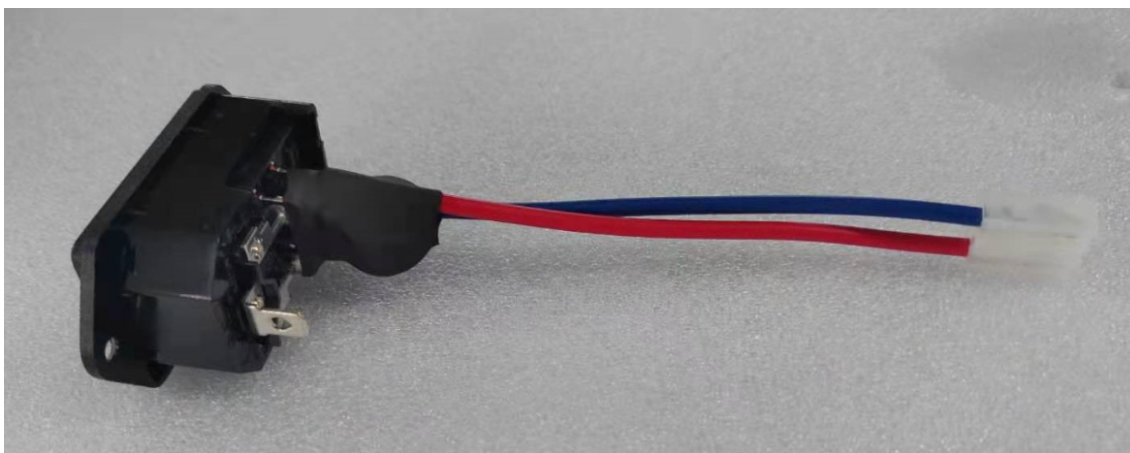
MIR-A 系列组装作业指导书

版本	修订内容 摘 要	修订日期	修订人
V1.0	首次发行	2021.9.10	黄金浪
核准： 审核： 编制：黄金浪			

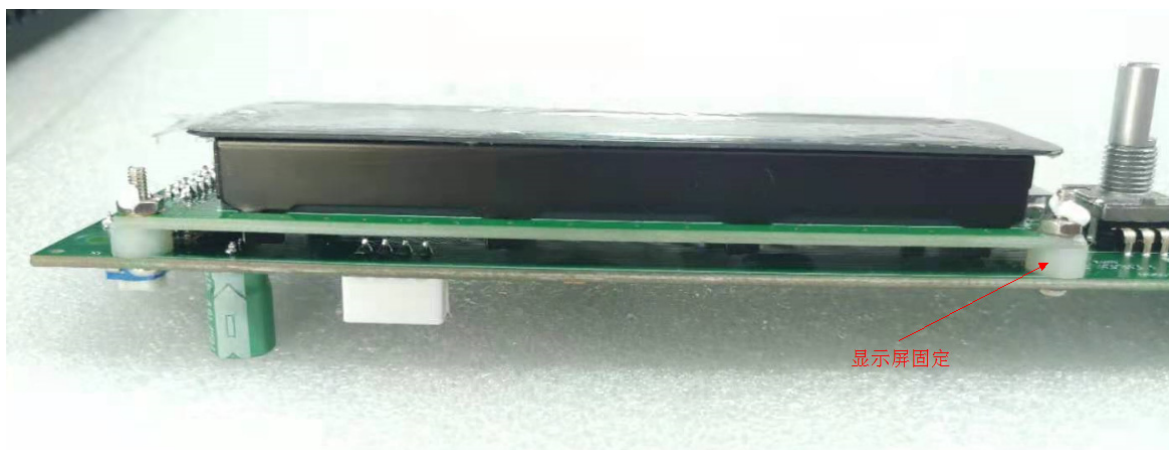
MIR-A 系列组装作业指导书

一、前置加工与面板组装：

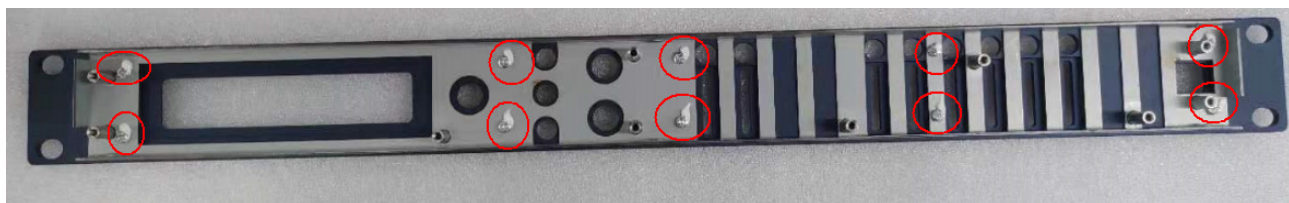
1、电源开关加工：开关焊好电容与电源线后用热缩管套住。如下图：



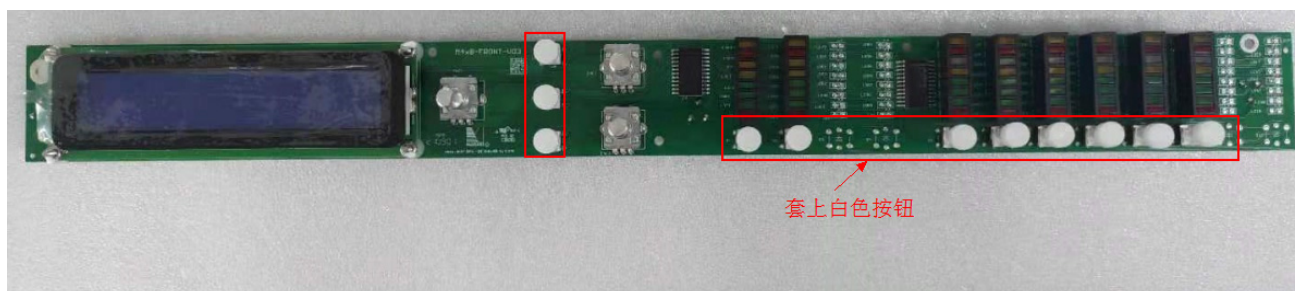
2、前板焊显示屏及固定：注意焊接不能少锡、连锡、空焊；螺丝需打胶。如下图：



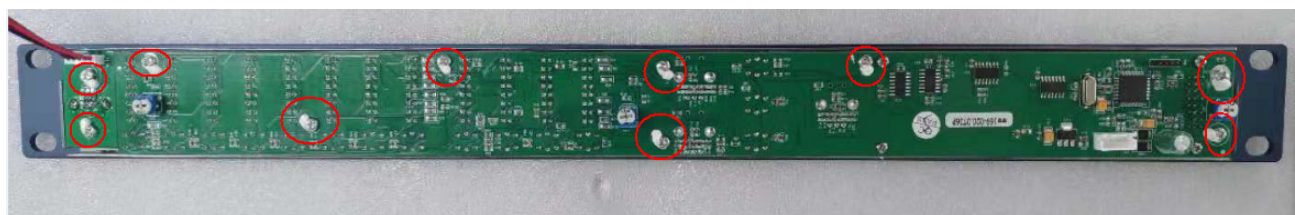
3、面板打支架后并打胶：注意支架需居中于面板中央。



4、前板套上白色按钮：如图



5、前板拼面板并打胶固定：如图



二、整机组装：

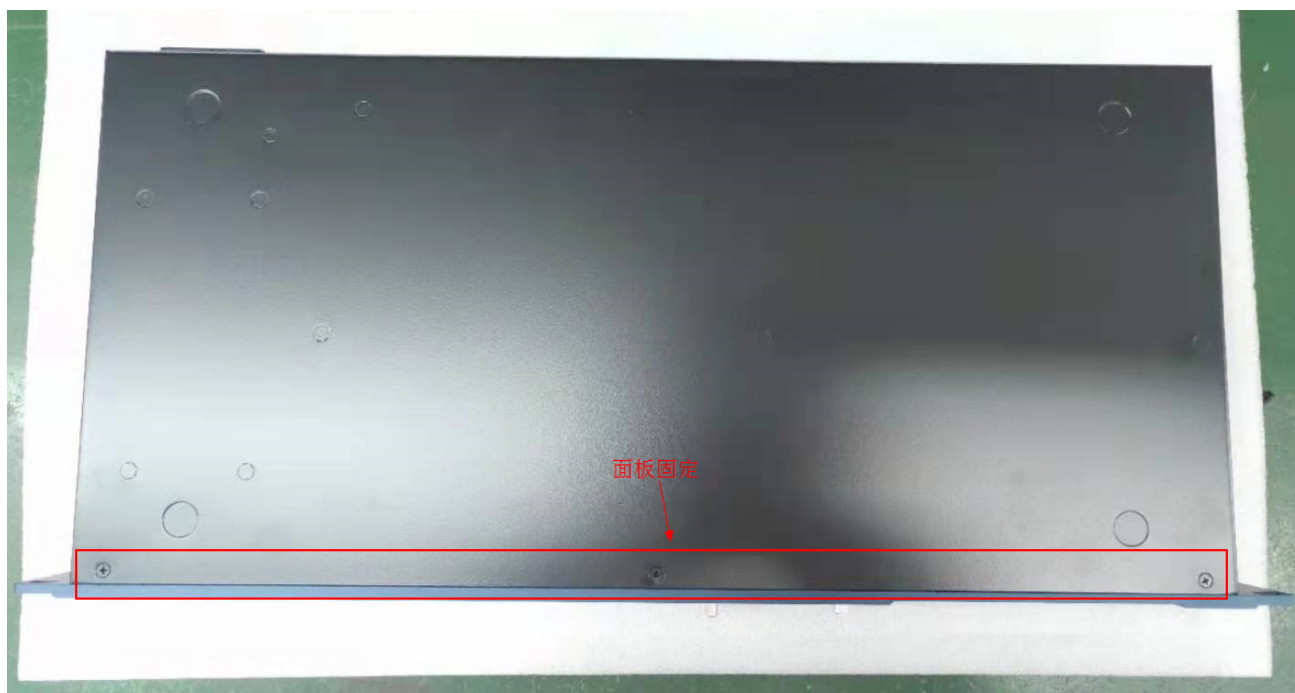
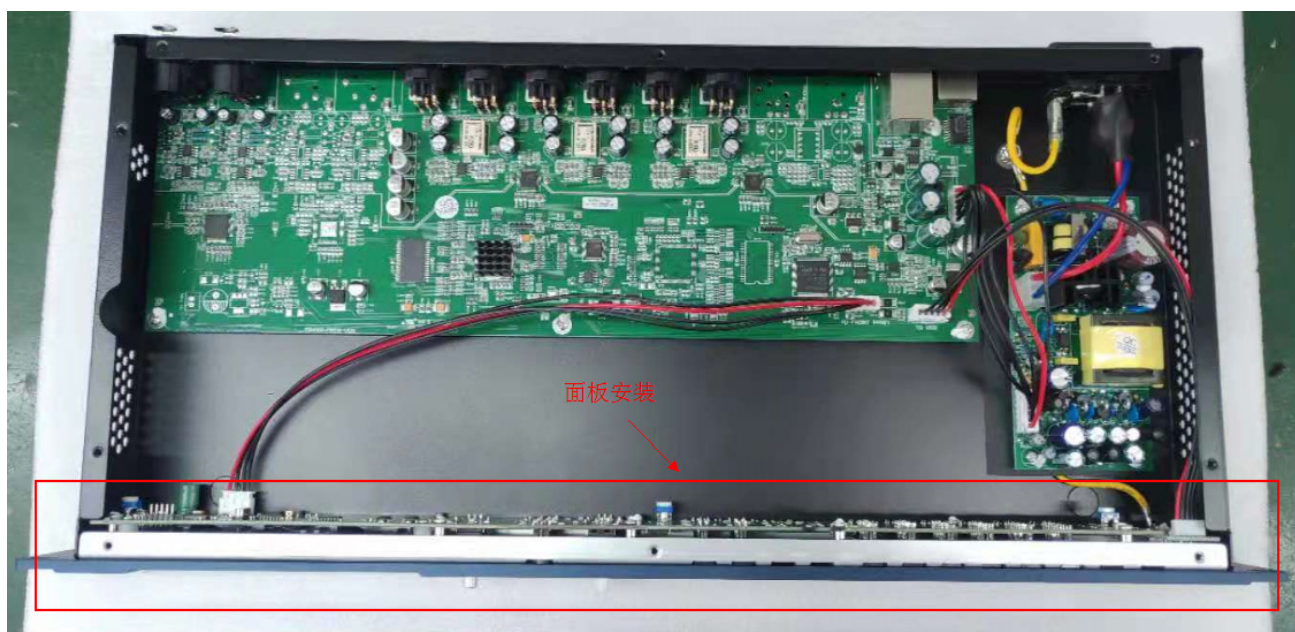
1、主板、电源板、电源开关安装：



MIR-A 系列组装作业指导书

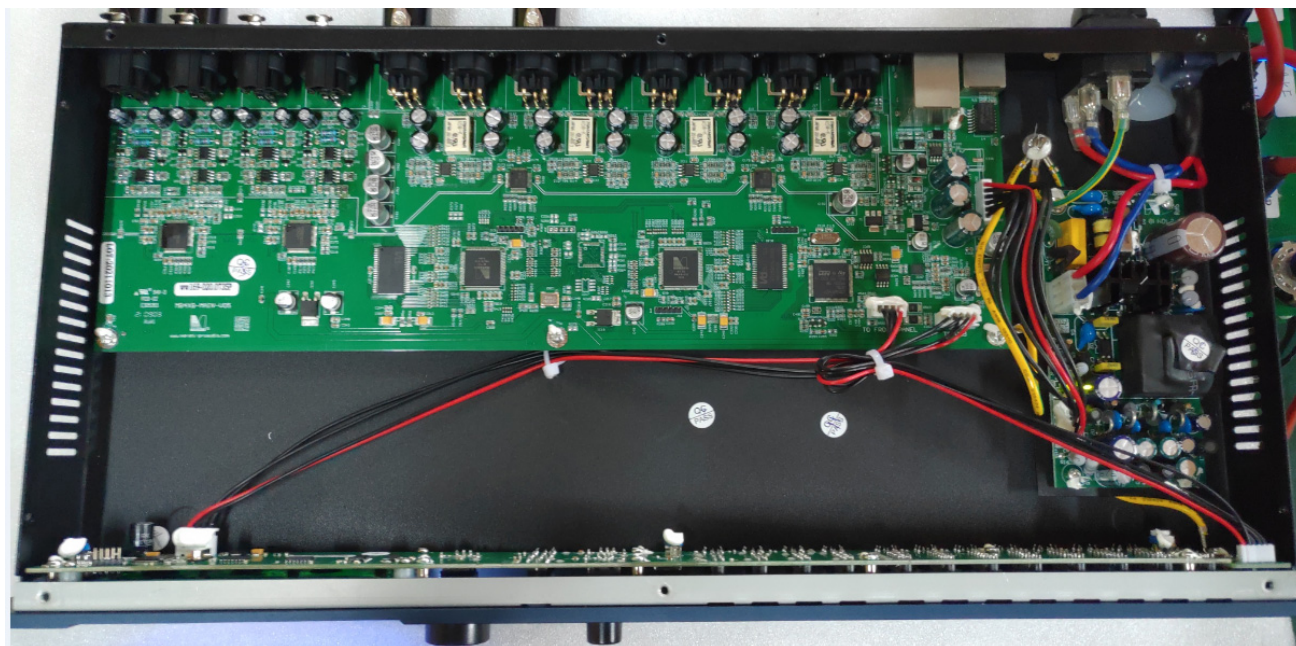


2、面板安装：



三、打胶、扎线、打盖：

1、打胶与扎线：



2、装面板旋钮：注意 3 个旋钮在同一平面



3、打盖：



MIR-A 系列组装作业指导书

