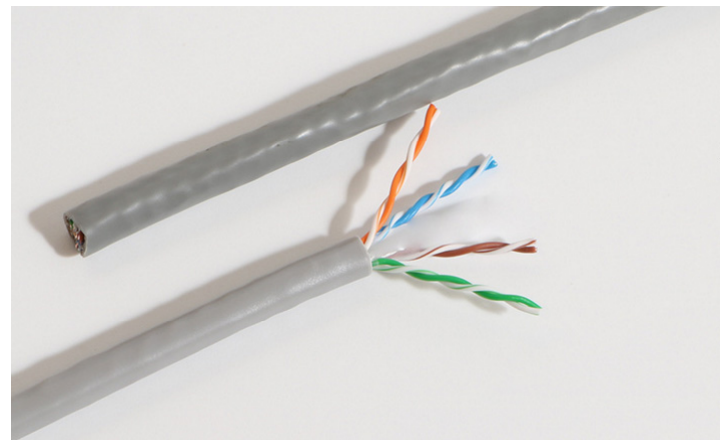


RJ-45水晶头专用压线钳



优选钢材

耐磨性更好
使用寿命更长



压接效果

压制紧密、牢固耐用



刀片使用优质钢材炼制，锋利耐用快速剪断线缆，剪切平整

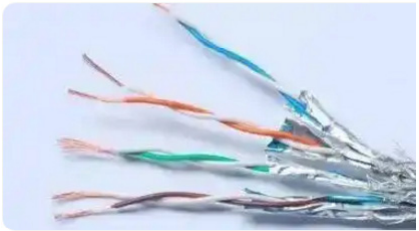
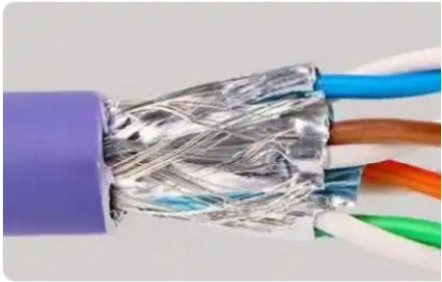


压线步骤图



网线类型	5类线	超5类线	6类线	超6类线	7类线
作用	适用于100BASE-T和10BASE-T网络	主要用于千兆以太网	适用于传输速率高于1Gbps的网络	主要应用于千兆网络中	适应万兆以太网技术的应用
传输频率	100MHz	100MHz	1MHz~250MHz	200~250MHz	至少可达500MHz
最高传输速率	100Mbps	1000Mbps	1Gbps	1000Mbps	10Gbps

七类线：七类线与超六类网线的性能接近，采用纯铜，传输速率可以达到10Gbps，用于数据中心等场合



七类线线芯使用的是直径近 0.58mm 优质无氧铜

五类线（CAT5）： 传输频率为100MHz，用于语音传输和最高传输速率为100Mbps的数据传输，主要用于100BASE-T和10BASE-T网络。这是最常用的以太网电缆，该类电缆增加了绕线密度，外套一种高质量的绝缘材料。

超五类线（CAT5e）： 传输频率为100MHz，主要用于千兆以太网（1000Mbps）。具有衰减小，串扰少，并且具有更高的衰减与串扰的比值（ACR)和信噪比（Structural Return Loss)、更小的时延误差，性能得到很大提高。

六类线（CAT6）： 传输频率为250MHz，最适用于传输速率高于1Gbps的应用，主要用于千兆以太网（1000Mbps）。六类双绞线在外形上和结构上与五类或超五类双绞线都有一定的差别，不仅增加了绝缘的十字骨架，将双绞线的四对线分别置于十字骨架的四个凹槽内，而且电缆的直径也更粗。

超六类或6A（CAT6A）： 传输频率是200~250 MHz，最大传输速度也可达到1000 Mbps，主要应用于千兆网络中。超六类线是六类线的改进版，同样是ANSI/EIA/TIA-568B.2和ISO 6类/E级标准中规定的一种非屏蔽双绞线电缆，在串扰、衰减和信噪比等方面有较大改善。

七类线（CAT7）： 传输频率至少可达500 MHz，传输速率可达10Gbps，它主要为了适应万兆以太网技术的应用和发展。该线是ISO7类/F级标准中最新的一种屏蔽双绞线。

各类网线的区别

- 区别一：损耗的不同，六类线和超五类网线一个重要的不同点是改善了串扰及回波损耗方面的性能。工程装修建议直接使用六类网线。
- 区别二、线芯的粗细不同，超五类网线的线芯在0.45mm~0.51mm之间，六类网线的线芯在0.56mm~0.58mm之间，外观上六类网线要比超五类网线粗很多；
- 区别三：线结构不同，超五类网线的表皮有”CAT.5e“的标识，六类网线最明显的就是有“十字骨架”，表皮由“CAT.6”的标识。
- 虽然超五类非屏蔽双绞线也能提供高达1000Mb/s的传输带宽，但是往往需要借助于价格高昂的特殊设备的支持。

"六类"是指六类非屏蔽双绞线（CAT6）。

六类非屏蔽双绞线的各项参数都有大幅提高，带宽也扩展至250MHz或更高。六类双绞线在外形上和结构上与五类或超五类双绞线都有一定的差别，不仅增加了绝缘的十字骨架，将双绞线的四对线分别置于十字骨架的四个凹槽内，而且电缆的直径也更粗。电缆中央的十字骨架随长度的变化而旋转角度，将四对双绞线卡在骨架的凹槽内，保持四对双绞线的相对位置，提高电缆的平衡特性和串扰衰减。另外，保证在安装过程中电缆的平衡结构不遭到破坏。六类非屏蔽双绞线裸铜线径为0.57mm（线规为23AWG），绝缘线径为1.02mm，UTP电缆直径为6.53mm。当然越粗越好。信号稳定。

超六类和7类线的区别

超六类线： 最高传输频率达500MHz,是六类线的两倍，主要 用于万兆（10G)网络， 外表皮标注“CAT.6A”，此外，超六类网线支持10G以太网，在外观上会有10Gigabit的类似标识；6类线有两种，一般单股裸铜丝直径为23AWG,约等于0.573毫米，也有24AWG的6类线，粗度约为0.511毫米。

七类线： 七类线与超六类网线的性能接近，采用纯铜8芯，拥有屏蔽层，性能更加强大，传输速率可以达到10Gbps，用于数据中心等场合。每对都有一个屏蔽层（一般为金属箔屏蔽），然后8根芯外还有一个屏蔽层（一般为金属编织丝网屏蔽Braided Shield），接口与RJ-45相同。总屏蔽（一般为金属编织丝网屏蔽）+ 线对屏蔽（一般为金属箔屏蔽） 七类线 S/FTP Cat.7(HSVP-7) 最高传输频率 600MHz，超七类线的传输频率为1000MHz， 七类完全支持万兆。七类线线芯使用的是直径近 0.58mm 优质无氧铜为传输导体，比6类线稍粗一点点，选用化学发泡绝缘，极大提高了单根导体传输才能。从网线的线芯来看，5类线、6类线，7类线，线芯的直径都有所增加，使用的铜质越优质，传输的速率越快，越稳定。

- 1、拨开网线会看见有4组铜线，分别是橙白、橙为一组，绿白、绿为一组，蓝白、蓝为一组，棕白、棕为一组。解开后有8根不同颜色的铜线，
- 2、常见水晶头的有超五类、六类、七类的屏蔽与非屏蔽之分。
- 3、在国际上有两个通用接线顺序标准，分别是：EIA/TIA 568B标准和EIA/TIA 568A标准。
 - (1)、(T568A) 标准线序：绿白，绿，橙白，蓝，蓝白，橙，棕白，棕。
 - (2)、(T568B) 标准线序：橙白，橙，绿白，蓝，蓝白，绿，棕白，棕。（两头都使用T568B线序压法，即**平行(直通)线**）
- 4、**交叉线**为 T568A-----T568B，一般用于交换机级联，以及PC---PC直联。

一、什么是六类与五类水晶头？

1. 五类水晶头

定义：五类水晶头（Category 5）是一种用于以太网电缆的标准连接器，支持最高100MHz的频率。

特点：通常用于百兆网络（100Mbps），适用于一般的办公和工程环境。

外观：通常为白色或米色，上面标有CAT5字样。

2. 六类水晶头

定义：六类水晶头（Category 6）是五类的升级版，支持最高250MHz的频率。

特点：专为千兆网络（1000Mbps）设计，具有更好的抗干扰能力和更高的传输速率。适用于高速网络环境，如数据中心、大型企业网络等。

外观：通常为蓝色或灰色，上面标有CAT6字样。

二、为什么不能混用六类与五类水晶头？

1. 频率限制

五类水晶头：只能支持最高100MHz的频率，这意味着它无法充分利用千兆网络的优势。

六类水晶头：支持最高250MHz的频率，能够更好地处理高速数据传输。

2. 传输速率

五类水晶头：最大传输速率为100Mbps，即使连接到千兆路由器或交换机，也无法达到千兆的速度。

六类水晶头：最大传输速率可达1000Mbps，完全满足千兆网络的需求。

3. 抗干扰能力

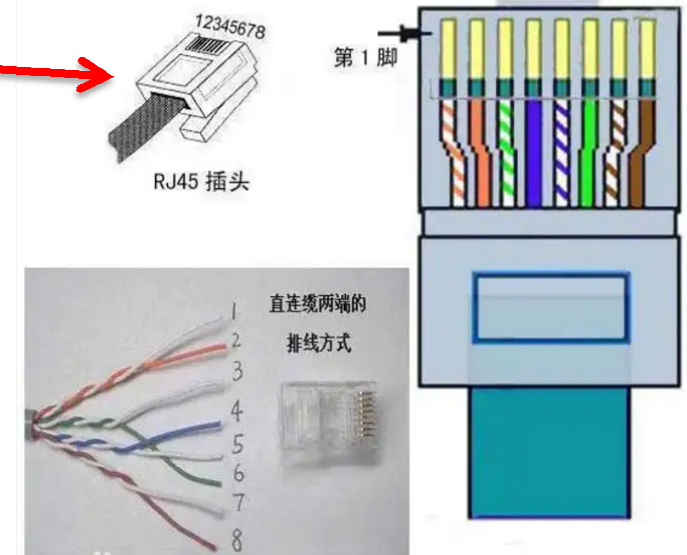
五类水晶头：抗干扰能力较弱，容易受到电磁干扰的影响。

六类水晶头：采用了更先进的设计，具有更强的抗干扰能力。

4. 实际应用中的影响

速度下降：如果使用五类水晶头连接千兆网络设备，实际网速可能会降至百兆以下。

稳定性降低：由于抗干扰能力不足，网络连接可能会变得不稳定，出现频繁掉线等问题。



三、如何正确选择和使用水晶头？

1. 确认需求

工程用户：如果您的工程宽带速度超过100Mbps，建议使用六类水晶头以确保最佳性能。

办公环境：对于需要高带宽的应用（如视频会议、大文件传输等），也应选择六类水晶头。

2. 购买正品

品牌选择：选择知名品牌的产品，确保质量和兼容性。

认证标识：查看包装上的认证标识（如TIA/EIA标准），确保产品符合行业标准。

3. 正确安装

工具准备：使用专业的压线钳进行安装，确保每个触点都紧密接触。

颜色顺序：遵循T568A或T568B标准的颜色顺序，确保两端的线序一致。

测试验证：安装完成后，使用网线测试仪进行测试，确保每根线都正常工作。

4. 维护与保养

定期检查：定期检查网线和水晶头的连接情况，及时更换损坏的部分。

避免弯折：不要过度弯折网线，以免造成内部导线断裂。

防尘防潮：保持水晶头的清洁，避免灰尘和湿气影响性能。

正确选择和使用水晶头对于保证网络速度和稳定性至关重要。

综上所述：DANTE(1G)建议使用CAT6的网线及水晶头，来保证网络以千兆速率运行！

FC压线头专用压线钳

一把通用FC压线头





FC2.54压线头排线头

工厂直销 | 多种规格 | 品质保障



6p 8p 10p 12p-26p压线头

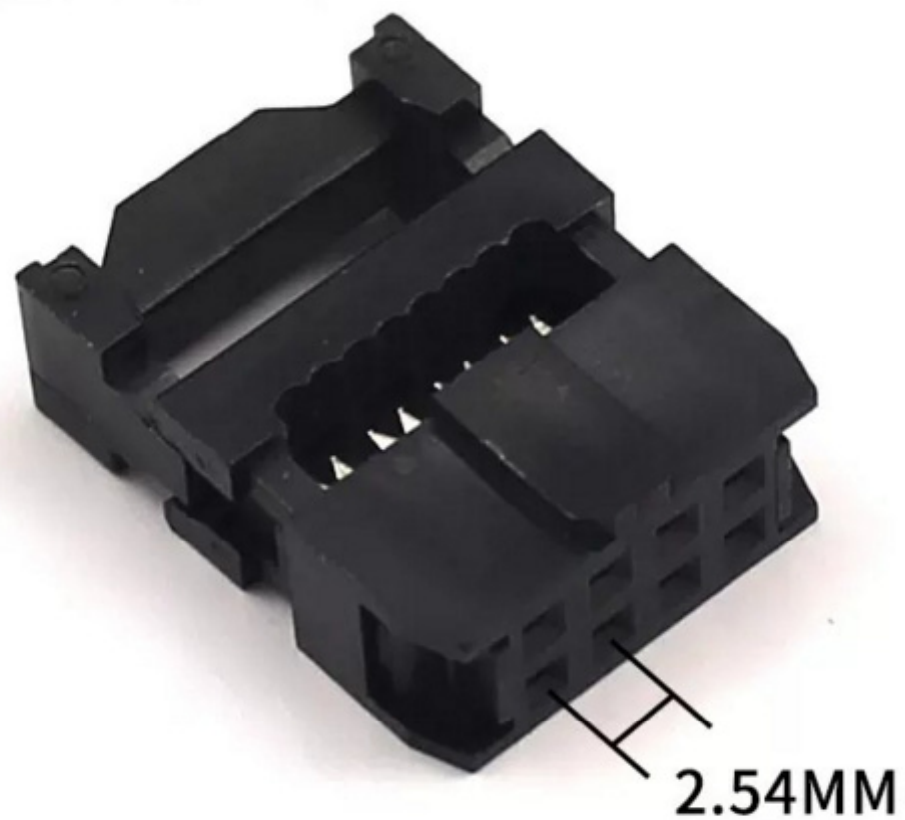
FC2.54压线头-压线

可配合排线使用



FC2.54压线头-间距

产品间距：2.54MM





座子凸台位置放入压线钳磨具凹下的位置

压线钳

2x16pin座子

